

面板圖



適用規格

• 輸入電壓：90V~240V/AC/50~60HZ	• 可偵測溫度範圍：-50°C~+80.0°C
• 顯示器：七段顯示器	• 工作環境溫度：-15°C~+70°C
• 安裝方式：嵌入式	• 準確度：±1°C
• 尺寸安裝：70*28*64mm ³ 53*26.5mm ²	• 解析度：0.1°C
• 最大輸出：(1)壓縮機 40A/250V 純電阻性負載	

一般參數設定

項次	代號	參數	說明	範圍	出廠設定
1.	tS	溫度設定	設定停機溫度	-50°C~+80.0°C	+2.0°C
2.	td	溫差設定	停機後再啟動所需溫差	+0.1°C~+15.0°C	+4.0°C
3.	Sd	延遲啟動	停機後延遲多少時間再啟動	0~15分鐘	2分鐘
4.	di	除霜週期	設定運轉幾小時後除霜	0~24小時	4小時
5.	dd	除霜時間	設定除霜所需時間	0~60分鐘	20分鐘
6.	CL	散熱片清洗設定	設定散熱片清洗時間	0~250天	0天
7.	tA	溫度校正	感溫棒溫度校正	-10°C~+10.0°C	0.0°C

鎖碼參數設定

項次	代號	參數說明	範圍	出廠設定
1.	LO	一般參數鎖定選擇	y:鎖定/n:解除鎖定	y
2.	tH	設定最高溫度上限	tS~+80.0°C	+50.0°C
3.	tL	設定最低溫度下限	-50°C~tS	-50°C
4.	AH	設定高溫警報溫度	tS~+80.0°C	+50.0°C
5.	Ht	設定高溫溫度到達『AH』值後，經過多久警鈴運作之時間	0~180分鐘	90分鐘
6.	AL	設定低溫警報溫度	-50°C~tS	-30°C
7.	Lt	設定低溫溫度到達『AL』值後，經過多久警鈴運作之時間	0~180分鐘	60分鐘
8.	tC	設定除霜週期為 24 小時『ti』固定模式或以壓縮機『CP』實際運轉時間制(以刻為單位，每刻為 15 分鐘)	ti: 24 小時制 CP: 壓縮機運轉時間制	ti

註：當『LO』【一般參數鎖定選擇】選擇『y』【鎖定】時，螢幕將只會出現『tS』【溫度設定】之參數代碼，系統無法再進入其他一般參數欄內做調整。

故障碼

顯示符號	說明
E1H	感溫棒短路或溫度高於 +80.0°C
E1L	感溫棒斷路或溫度低於 -50°C
AH	高溫警報(溫度高於『AH』設定，維持『Ht』設定時間)
AL	低溫警報(溫度低於『AL』設定，維持『Lt』設定時間)

一般參數設定操作

- 設定一般參數操作：按壓【SET】鍵，螢幕顯示『888』閃爍，即進入第一組參數『tS』，欲調整『tS』之參數值，再按壓【SET】鍵，即顯示『+2.0°C』，可利用【▲】【▼】鍵，來調整所需之參數值。
- 如需要調整其他一般參數，也同上述方式；按壓【SET】鍵，螢幕顯示『888』閃爍，利用【▲】【▼】鍵，來找尋所

需調整之參數，再按壓【SET】鍵，即顯示該參數之參數值，利用【▲】【▼】鍵，來調整所需之參數值。

3. 電源開啓後，壓縮機延遲保護時，按【▼】鍵螢幕上會顯示『Fon』，此時壓縮機會即刻運轉。
4. 感溫棒短路或斷路時，螢幕會顯示故障代碼，直至故障排除後才恢復正常溫度顯示。
5. 按壓【Log】鍵後，螢幕即顯示『def』，系統則進行強制除霜。

鎖碼參數設定操作

1. 設定鎖碼參數操作：按壓【SET】鍵，螢幕顯示『888』閃爍後，再立即同時按壓【▲】【▼】鍵，即進入第一組鎖碼參數『LO』，欲解除一般參數鎖定，再按壓【SET】鍵，螢幕顯示『y』後，利用【▲】【▼】鍵，來選擇解除鎖定『n』。
2. 如需要調整其他鎖碼參數，也同上述方式；按壓【SET】鍵，螢幕顯示『888』閃爍後，再立即同時按壓【▲】【▼】鍵，利用【▲】【▼】鍵，來找尋所需調整之參數，再按壓【SET】鍵，即顯示該參數之參數值，利用【▲】【▼】鍵，來調整所需之參數值。

功能鍵、燈號

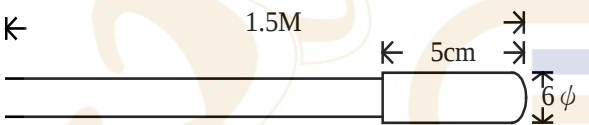
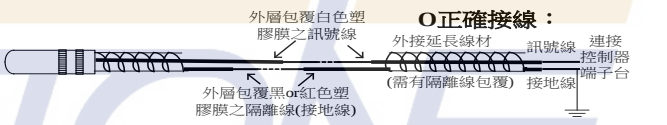
• 功能鍵

	上下鍵	調整數值大小
	設定鍵	功能設定鍵
	強制除霜鍵	進行必要的除霜

• LED 指示燈

	紅色	燈閃亮，表示冷凍系統除霜中
	綠色	燈亮，表示壓縮機運轉中 燈閃爍，表示壓縮機延遲中

感溫棒規格

 NTC 隔離線黑色 PVC/長度 1.5M/銅頭 5cm 6ϕ.	 ○正確接線： 外層包覆白色塑膠膜之訊號線 外延延長線材 訊號線 連接控制器端子台 外層包覆黑或紅色塑膠膜之隔離線(接地線) 接地線
	感溫棒線材外接延長線時，務必使用有隔離線包覆的線材，勿使用非隔離材質（EX：16 蕊管線），且注意訊號線與接地線勿接反（如圖），以確保有效隔離干擾。

出線圖

★黑色感溫棒為隔離線 SENSOR，地線【黑色】請接至第 1 腳

