

面板圖



注意事項

1. 安裝前，請確認電源已關閉，以避免感電事故。
2. 安裝時，請避免將控制器安裝於潮濕處，以防止錯誤動作。
3. 安裝時，請妥善做好防水處理，以免滲水造成燒機危險。
4. 送電前，請確認配線及輸入電源是否正確。
5. 安裝前，請依配線圖施工並遵守電流限制，以避免裝配錯誤或過載造成危險。

規格

· 輸入電壓：110V/220V/AC/50~60Hz	· 工作環境溫度：-15°C ~ +70°C	· 可偵測溫度範圍：-50°C ~ +80.0°C
· 顯示器：七段顯示器	· 解析度：0.1°C	· 誤差：±1°C以內
· 安裝尺寸：137*28*32mm ³ (錶頭)	· 安裝尺寸：165*140*53 mm ³ (淺托)	· 安裝方式(錶頭)：嵌入式
· 最大輸出：壓縮機 30 A/250V、除霜 30A/250、除霧 8A/250V、日光燈 8A/250V、風扇 8A/250V (純電阻性負載)		

一般參數表

項次	參數	說明	範圍	出廠設定
1.	溫度設定	設定停機溫度	-50°C ~ +80.0°C	-20°C
2.	溫差設定	停機後再啟動所需溫差	+0.1°C ~ +15.0°C	+4.0°C
3.	運轉週期	設定運轉幾小時後除霜	0 ~ 24 小時	4 小時
4.	除霜時間	設定除霜所需時間	0 ~ 60 分鐘	20 分鐘
5.	除霜終止溫度	除霜終止溫度	0.0°C ~ +80.0°C	+25.0°C
6.	蒸發器風扇運轉溫度	蒸發器風扇運轉溫度	-50°C ~ +30.0°C	0.0°C
7.	壓縮機延遲啟動	壓縮機延遲啟動	0 ~ 15 分鐘	2 分鐘
8.	溫度校正	溫度校正	-10°C ~ +10.0°C	0.0°C

鎖碼參數表

項次	代號	參數說明	範圍	出廠設定
1.	Lo	參數鎖定選擇	y 鎖定/n 不鎖定	y
2.	tH	最高溫度限制	tS ~ +80.0°C	+50.0°C
3.	tL	最低溫度限制	-50°C ~ tS	-50°C
4.	AH	高溫警報設定	tS ~ +80.0°C	+50.0°C
5.	Ht	高溫警報時間	0~180 分鐘	90 分鐘
6.	AL	低溫警報設定	-50°C~tS	-30°C
7.	Lt	低溫警報時間	0~180 分鐘	60 分鐘
8.	FL	壓縮機停機風扇是否運轉選擇	y: 停止/ n:運轉	y
9.	CL	設定散熱片清洗時間	0~250 天	0 天
10.	rt	小數點溫度上升延遲時間	0~15 秒	0 秒

面板操作：

>按下【SET】鍵不放約五秒，溫度設定指示燈亮起，在螢幕顯示『CC』代表面板鎖碼，『00』代表解碼，『55』代表恢復工廠設定值，按【▲】或【▼】調整需求。

>如螢幕顯示『CC』，此時只能設定停機溫度，其餘參數不能修改。如欲修改面板參數，按『00』後，再按【SET】鍵約二秒後，此時螢幕顯示[888]後、顯示溫度設定的指示燈。按【SET】依序右圖指示燈選擇設定的參數時，按【▲】或【▼】鍵可變更參數值。選擇到最後 1 個參數後再按 1 次【SET】鍵，可結束參數設定並且儲存設定值。在 30 秒內未按下任何按鍵時，將會自動結束參數設定並且儲存設定值。

面板鎖定：

面板鎖定時（即設定為 00）設定完成 30 分鐘後，或關掉電源(ON/OFF)控制器會自動鎖定面板(CC)。

參數與燈號對應表

參數	溫度設定指示燈	溫差設定指示燈	運轉週期指示燈	除霜時間指示燈
溫度設定	亮(黃色)			
溫差設定		亮(黃色)		
運轉週期			亮(綠色)	
除霜時間				亮(紅色)
除霜終止溫度	閃爍			
蒸發器風扇運轉溫度		閃爍		
壓縮機延遲啟動			閃爍	
溫度校正				閃爍

鎖碼參數設定操作

- 按下【SET】鍵，此時溫度設定指示燈亮起，螢幕顯示『888』將會閃爍三次。在『888』閃爍期間，同時按下【▲】【▼】鍵，即顯示參數鎖定選擇『Lo』，再按一次【SET】則顯示『y』，再按一次【SET】鍵、顯示『tH』參數代號，再按一次【SET】鍵即顯示該參數溫度。變更完參數值後，按【SET】鍵則可顯示下一個參數代號。
- 選擇到要設定的參數時，按【▲】或【▼】鍵可變更參數值。
- 調整參數值期間按下強制除霜鍵、或選擇到最後一個參數值後再按一次【SET】鍵後，會顯示(god)代表結束參數設定並且儲存設定值。
- 在 30 秒內未按下任何按鍵時，將會自動結束參數設定並且儲存設定值。

其他操作

1. 電源開啓後，壓縮機延遲保護時，按『▼』鍵螢幕上會顯示「Fon」，此時壓縮機會即刻運轉。
2. 當溫度高過於高溫警報設定(AH)且持續高過於(AH)超過高溫警報時間(Ht)時間後，警報器會發出聲音；(溫度低於高溫警報設定(AH)警報器聲音會停止；可按『▼』鍵 強制停止)當溫度低於低溫警報設定(AL)且持續低於(AL)超過低溫警報時間(Lt)後，警報器會發出聲音；(溫度高於低溫警報設定(AL) 警報器聲音會停止；可按『▼』鍵 強制停止警報器聲)。
3. 總運轉時數(tot):同時按壓『▲』『▼』鍵，DISPLAY 會顯示三組代號與數值每組閃爍三次，例如:tot, 001, 123 即表示機組總運轉時數為 1123 小時。
4. 按【▲】螢幕顯示『L2』後、出現溫度，代表蒸發器感溫棒溫度。
5. 散熱片清洗「CLn」散熱片清洗之故障碼排除，先按『▼』出現『CGL』後再按壓【ON/OFF】鍵，控制器重新開機即可清除故障碼、系統則重新計算清洗時間。

功能鍵

	控制器電源開關		調整數值大小		功能設定鍵
	強制除霜鍵		除霧鍵防霧電熱開關 (電源 OFF 時，防霧功能會自動關閉)		櫃內燈光開關

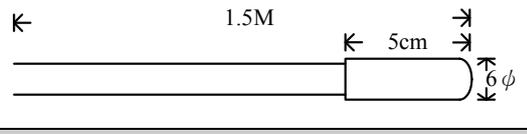
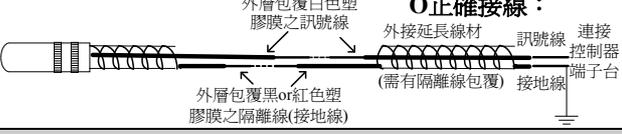
指示燈

	(紅色) 燈亮，表示電源已供應		(黃色) 燈閃爍，表示風扇待轉中 燈亮，表示風扇運轉中		(黃色) 燈亮，表示防霧電熱供應中
	(黃色) 燈亮，表示櫃內燈光供電中		運轉週期指示燈(綠色) 燈閃爍，表示壓縮機準備運轉 燈亮，表示壓縮機運轉中		除霜時間指示燈(紅色) 燈亮，表示冷凍系統除霜中

故障碼

顯示符號	說明	顯示符號	說明
E1H	櫃內感溫棒短路或溫度高於+80.0°C，閃爍 E1H	E2L	蒸發器感溫棒斷路或溫度低於-50°C，閃爍 E2L
E1L	櫃內感溫棒斷路或溫度低於-50°C，閃爍 E1L	AH	高溫警報(溫度高於 AH 設定，維持 Ht 設定時間)
E2H	蒸發器感溫棒短路或溫度高於+80.0°C，閃爍 E2H	AL	低溫警報(溫度低於 AL 設定，維持 Lt 設定時間)

感溫棒規格

	 <p>○正確接線： 外層包覆白色塑膠膜之訊號線 外層包覆黑或紅色塑膠膜之隔離線(接地線) 外接延長線材 訊號線 連接控制器端子台 接地線</p>
<ol style="list-style-type: none"> 1. NTC 隔離線黑色 PVC/長度 1.5M/銅頭 5cm 6φ 2. NTC 隔離線紅色 PVC/長度 1.5M/銅頭 6cm 6φ 	感溫棒線材外接延長線時，務必使用有隔離線包覆的線材，勿使用非隔離材質 (EX: 16 蕊管線)，且注意訊號線與接地線勿接反(如圖)，以確保有效隔離干擾。

出線圖

