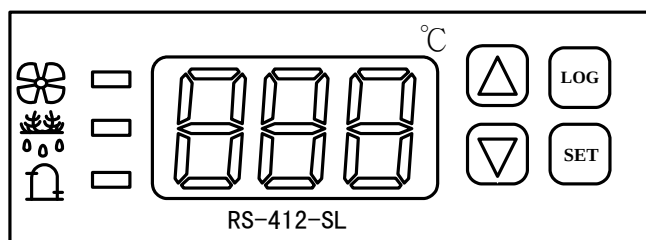


面板圖



適用規格

- 輸入電壓：85V~265V/AC/50~60HZ
- 顯示器：七段顯示器
- 安裝方式：嵌入式
- 尺寸安裝：70*28*64mm³
- 最大輸出：壓縮機 30A/250V 純電阻性負載
- 可偵測溫度範圍：-65°C~+50.0°C
- 工作環境溫度：-15°C~+70°C
- 準確度：±1°C
- 解析度：0.1°C

一般參數

項次	代號	參數	說明	範圍	出廠設定
1.	tS	溫度設定	設定停機溫度	-65°C ~ +50.0°C	-45°C
2.	td	溫差設定	停機後再啟動所需溫差	+0.1°C ~ +15.0°C	+4.0°C
3.	Sd	延遲啟動	停機後延遲多少時間再啟動	0 ~ 15 分鐘	0 分鐘
4.	di	除霜週期	設定運轉幾小時後除霜	0 ~ 24 小時	0 小時
5.	dd	除霜時間	設定除霜所需時間	0 ~ 60 分鐘	0 分鐘
6.	CL	散熱片清洗設定	設定散熱片清洗時間	0 ~ 250 天	0 天
7.	tA	溫度校正	感溫棒溫度校正	-9.0°C ~ +9.0°C	-3.0°C

註：當鎖碼參數『Lo』選擇“y”【鎖定】時，此時一般參數『tS』能設定之溫度範圍為『tH』~『tL』之間。

鎖碼參數

項次	代號	參數說明	範圍	出廠設定
1.	Lo	一般參數鎖定選擇	y: 鎖定/n: 解除鎖定	y
2.	tH	設定最高溫度上限	tS ~ +50.0°C	-25°C
3.	tL	設定最低溫度下限	-65°C ~ tS	-64°C
4.	AH	設定高溫警報溫度	tS ~ +50.0°C	0.0°C
5.	Ht	設定高溫溫度到達『AH』值後， 經過多久警鈴運作之時間	0 ~ 180 分鐘	90 分鐘
6.	AL	設定低溫警報溫度	-65°C ~ tS	-64°C
7.	Lt	設定低溫溫度到達『AL』值後， 經過多久警鈴運作之時間	0 ~ 180 分鐘	10 分鐘
8.	tC	設定除霜週期為：24 小時『ti』固定模式 或以壓縮機『CP』實際運轉時間制 (以刻為單位，每刻為 15 分鐘)	ti : 24 小時制 CP : 壓縮機運轉時間制	ti

※ 註：當『Lo』選擇“y”【鎖定】時，螢幕將只會出現『tS』；
參數『AL』需按壓【▲】或【▼】鍵約 3 秒鐘後，參數值(出廠設定)才會改變。

故障碼

顯示符號	說明
E1H	感溫棒短路
E1L	感溫棒斷路
AH	高溫警報(溫度高於『AH』設定，維持『Ht』設定時間)
AL	低溫警報(溫度低於『AL』設定，維持『Lt』設定時間)
CLn	散熱片應該清洗

一般參數設定操作

- 按壓【SET】鍵，螢幕顯示『888』閃爍三次，系統則進入第一組參數『tS』，再按壓一次【SET】鍵，即顯示該組參

數之參數值『-45』，按壓【▲】【▼】即可設定所需要之參數值，再按壓【SET】鍵即顯示第二組之參數，餘此 推。

鎖碼參數設定操作

- 按壓【SET】鍵，螢幕『888』閃爍期間，再同時按住【▲】【▼】鍵，直到顯示鎖碼參數『Lo』才放開【▲】【▼】鍵，此時按壓【▲】或【▼】鍵，可選擇『y』或『n』；『y』代表鎖碼，『n』代表不鎖碼。
- 鎖碼選擇完成後，再按【SET】鍵即顯示『tH』參數代號，再按壓一次【SET】鍵即顯示該參數值『-25』，利用【▲】或【▼】鍵調整所需之值，再按【SET】鍵進行下一個參數之設定，餘此 推。

其它操作

- 電源開啓後，壓縮機延遲保護時(綠色指示燈閃爍)，按壓【▼】鍵螢幕上會顯示『Fon』，此時壓縮機會立即運轉。
- 總運轉時數(tot)：同時按壓【▲】【▼】鍵，螢幕會顯示 tot 和機組運轉時間，
例如：tot --- 001 --- 234 即表示機組總運轉時數為 1234 小時。
- 在參數顯示期間，若 30 秒內不去按壓任一按鍵，或按壓【Log】鍵，系統就會回復到溫度顯示。
- 按壓【Log】鍵，螢幕即顯示『def』，系統即進入必要之除霜。
- 當警報聲響時，按【▼】鍵可消除聲音。
- 感溫棒短路或斷路時，螢幕會顯示故障代碼，直到故障排除後才恢復顯示正常溫度。

功能鍵、燈號

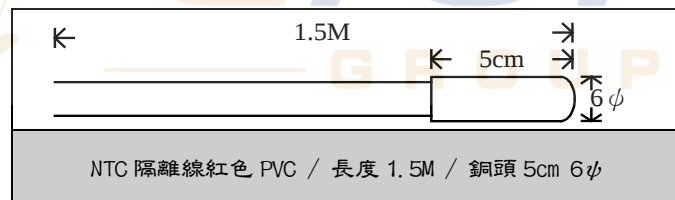
• 功能鍵

	上下鍵	調整數值大小
	設定鍵	功能設定鍵
	跳離鍵或 (強制除霜鍵)	跳離參數設定或 (進行必要的除霜)

• LED 指示燈

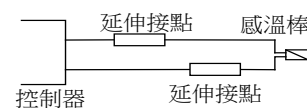
	紅色	燈亮，表示冷藏系統除霜中
	綠色	燈亮，表示壓縮機運轉中 燈閃爍，表示壓縮機延遲中

感溫棒規格



※備註：延伸感溫棒時，請注意下列事項：

- (1)切斷系統電源
- (2)延伸感溫棒時，務必斜接(避免短路)，如右圖：



出線圖

